

AGITADORES PARA BIOGÁS

Há mais de 65 anos no mercado de agitação e mistura, a SEMCO é um dos maiores fabricantes de equipamentos da América Latina e especialista no fornecimento de agitadores para biogás

- ✓ Motores de potência nominal variando de 2,2 até 75 kW.
- ✓ Transmissão por caixa de engrenagens ou polia correia.
- ✓ Vedação por Selo mecânico simples ou duplo com acessórios.
- ✓ Caixa de mancais para suportar cargas de agitação.
- ✓ Impelidores de alto desempenho para gerar completa mistura dentro do tanque.
- ✓ Eixo podendo ser maciço tubular, podendo atingir um comprimento de até 5 metros.
- ✓ Material de fabricação, Aço carbono, Inoxidáveis ou ligas especiais.
- ✓ Ajuste da inclinação pelo braço de controle superior, cremalheira dentada com guincho ou acionamento hidráulico.
- ✓ Outros acessórios opcionais como proteções de chuvas, visor de óleo, identificação de vazamento de selo...

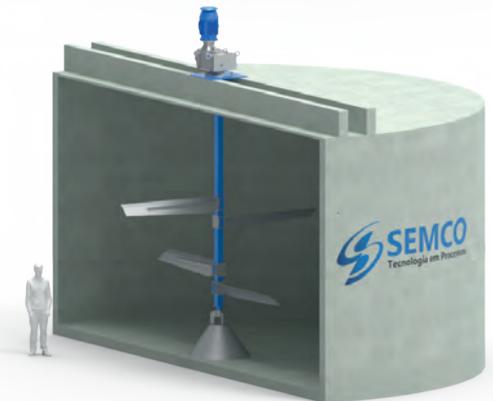
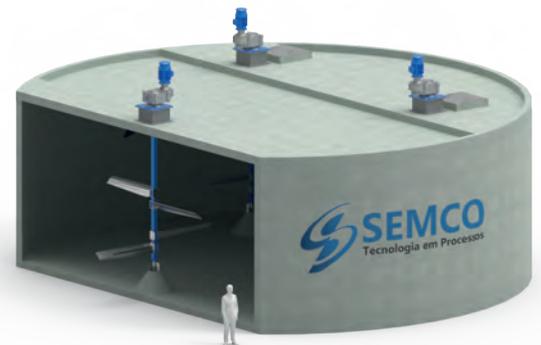


Com objetivo de oferecer um melhor rendimento operacional, economia de energia, elevada vazão, a SEMCO disponibiliza toda sua tecnologia para que os equipamentos propiciem a completa homogeneização da mistura, evitando assim estratificações, separações de fases e desestabilização da mistura pelo excessivo uso do cisalhamento.

Para obter o máximo rendimento processual e segurança operacional, os agitadores fornecidos pela SEMCO foram especialmente desenvolvidos para otimizar o desempenho em processos de mistura para diferentes setores, como mineração, química, farmacêutico, ambiental também tendo ótima performance em processo biológico, digestor e pós-fermentadores com substrato.

Abaixo segue um exemplo de agitador especialmente desenvolvido para biogás.

- ✓ Motores de potência nominal variando de 2,2 até 175 kW.
- ✓ Transmissão por caixa de engrenagens.
- ✓ Vedação por retentores, caixa de gaxetas, selo mecânico simples e selo mecânico duplo com acessórios.
- ✓ Caixa de mancais para suportar cargas de agitação.
- ✓ Impelidores de alto desempenho para gerar completa mistura dentro do tanque.
- ✓ Eixo podendo ser maciço tubular, podendo atingir um comprimento de até 20 metros, com mancal de fundo.
- ✓ Material de fabricação, Aço carbono, Inoxidáveis, ligas especiais, podendo ser revestido em Borracha e Resinas.
- ✓ Outros acessórios opcionais como proteções de chuvas, visor de óleo, identificação de vazamento de selo...



Vantagens dos Agitadores SEMCO

- Baixo índice de manutenção;
- Menor consumo de energia;
- Confiabilidade operacional;
- Elevada vida útil;
- Boa qualidade de mistura;
- Ausência de zonas mortas/estratificação;
- Facilidade na obtenção de peças de reposição;

Principais Aplicações

- Fermentação
- Liquefação
- Tanque de recirculação
- Tanques pulmão
- Digestão
- Tanque de recebimento

Para mais informações, entre em contato com nossa área de vendas

 +55 (11) 3576-2100 |  +55 (11) 9 7200-2076 |  vendas@semco.com.br