

Soluções em agitação e mistura para Usinas de Açúcar e Álcool



Os Circuladores Mecânicos para tachos a vácuo e os Agitadores Semco-Procknor foram desenvolvidos com base no *know how* da Semco e da Procknor Engenharia, com objetivo específico de otimizar os processos tanto da produção de açúcar quanto de álcool, garantindo o aumento de produtividade das usinas. Desde 1995 a parceria entre as empresas Semco e Procknor vem produzindo resultados representativos na indústria canieira. São inúmeros equipamentos fornecidos com plena satisfação dos clientes.

APLICAÇÕES TÍPICAS

■ CIRCULADOR MECÂNICO - aumento na produção de açúcar com economia de energia

Vantagens do uso de circulação mecânica: aumento do coeficiente de troca térmica; maior capacidade evaporativa; aumento de capacidade do equipamento de 20 a 30%; melhoria significativa da qualidade do açúcar; melhor esgotamento da massa cozida nas fases finais do cozimento; maior uniformidade da qualidade da massa cozida nas fases finais do cozimento; diminuição dos spots de temperatura com melhoria na uniformidade e na cor dos cristais.

Os sistemas Semco-Procknor possibilitam redução de potência consumida de 50 a 60%, quando comparados com circuladores mecânicos tradicionais instalados em usinas brasileiras

■ AGITADOR PARA FERMENTAÇÃO - alta eficiência e baixo consumo de energia para dornas e cubas de tratamento

Vantagens do uso de agitação: melhor homogeneização do sistema, com menores gradientes de temperatura; menores tempos de fermentação; maior eficiência fermentativa; maior produtividade dos equipamentos; maior eficiência de separação nas centrífugas; amostragens mais representativas; redução significativa de consumo de anti-espumante; redução dos fundos de fermentador.

As vantagens acima significam mais etanol produzido por tonelada processada de ATR (Açúcar Total Recuperável), o que faz com que o retorno do investimento seja garantido.

OUTRAS APLICAÇÕES

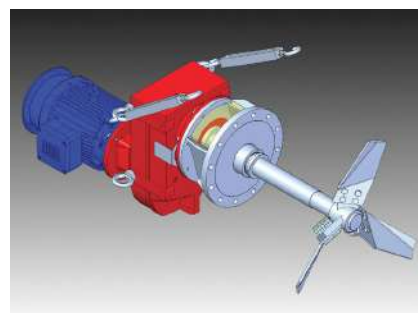
- Preparo de leite de cal;
- Preparo de polímero;
- Diluição de mel e magma;
- Tanques de neutralização;
- Tratamento de lodo;
- Agitação de nutrientes;
- Floculação.

Vantagens: diminuição da potência instalada; maior durabilidade dos equipamentos e garantia processual.

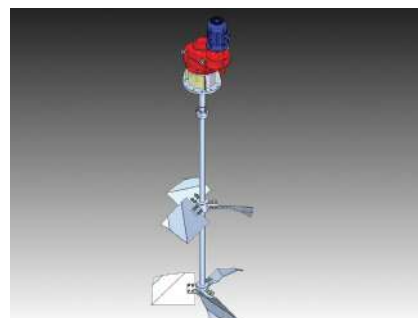
! Todos os nossos agitadores de entrada lateral, possuem sistemas de "SHUT-OFF" para permitir a manutenção de selagem sem o esvaziamento do tanque.



Vertical de topo, com mancal de fundo



Entrada Lateral



Vertical de Topo, sem mancal de fundo



Rua Severino Tescarollo, 640 - Distrito Industrial Alfredo Rela
13255-410 Itatiba - SP - Brasil Tel.: (55 11) 3576-2000
vendas@semco.com.br www.semcoequipamentos.com.br

Representante: